

## MOTOR

Modell.....	Komatsu 2D68E-3A
Hubraum.....	522 cm <sup>3</sup>
Motorleistung	
bei Nenn Drehzahl.....	2.200 U/min
ISO 14396.....	6,8 kW / 9,2 PS
ISO 9249 (netto).....	6,3 kW / 8,6 PS
Kühlsystem.....	Wasserkühlung

## BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, +75 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	880 kg
Stiel mit Hydraulikhammer (optional).....	+100 kg
TOPS-Wetterschutzdach (optional).....	+100 kg

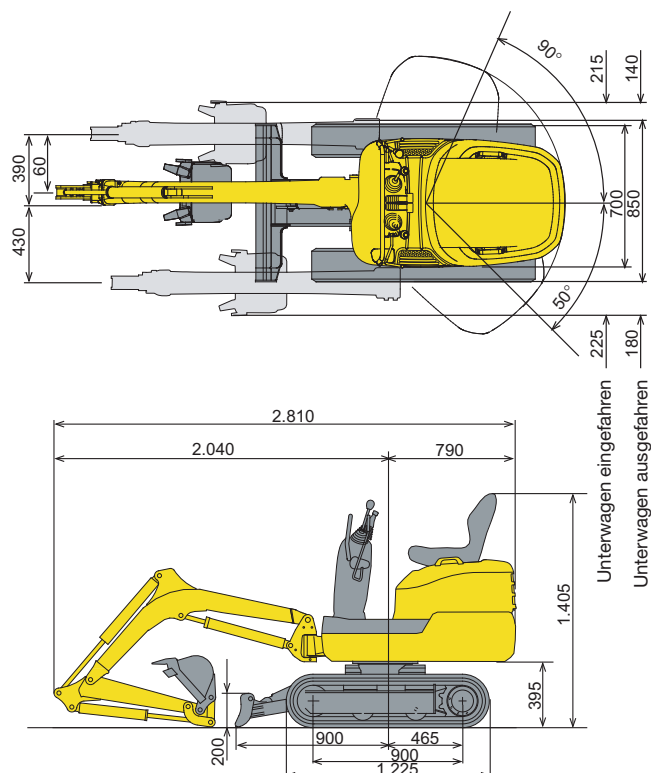
## HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen.....	2x Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	11 + 11 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	16 MPa (160 bar)
Max. Losbrechkraft.....	1.130 daN (1.075 kg)

## HYDRAULIKHAMMER

Schlagenergie.....	108 J (11 kgm)
Schlagfrequenz.....	800 bpm

## ABMESSUNGEN



## LAUFWERK

Schild - Breite x Höhe.....	700 x 200 mm
Bodenplattenbreite.....	180 mm
Bodendruck (Standard).....	0,25 kg/cm <sup>2</sup>
Verstellbarer Unterwagen	

## FAHRANTRIEB

Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienelemente
Max. Zugkraft.....	1.160 daN (1.090 kg)
Fahrgeschwindigkeit.....	1,5 - 3,0 km/h

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	10,8 l
Motoröl.....	1,9 l
Hydrauliköltank.....	16,4 l

## UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,1 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,0 m/s <sup>2</sup> )
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.	

