TECHNISCHE MERKMALE



MOTOR

Die neue Generation der Komatsu - Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften. (STUFE 2)

ottengoten geoetzhenen voroenmen. (e ren E 2)					
Modell	Komatsu 3D84E-3FA				
Тур	4-Takt wassergekühlter Dieselmotor				
Hubraum	1.496 cm ³				
Zyl. Bohrung x Hub	84 x 90 mm				
Anz. Zylinder	3				
	Direkteinspritzung mit Vorkammer				
-	Wirbelverfahren				
Ansauguerfahren	Saugmotor				
	24,6 kW – 33,0 HP				
Eichleistung:					
(SAE J 1349)	21,0 kW - 28,2 HP - 2.500 rpm				
(80/1269/EC)	20,6 kW - 27,6 HP - 2.500 rpm				
	90,0 Nm – 1.800 rpm				
	Flüssigkeitskühlung				
	trocken				
	elektrisch, mit Vorwärmsystem				
- to					



SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Axialkolben-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und Life Time Schmierung Oberwagendrehzahl9,0 rpm



FAHRANTRIEB

Typ	nydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten,
	über 2 Handhebel mit integrierten Pedalen
Hydraulikmotoren	2 x Axialkolbenmotor
Untersetzungssystem	Planetenuntersetzungsgetriebe
Zugkraft	2.847 daN (2.905 kg)
Fahrgeschwindigkeit	

TypSchweißkonstruktion

Max. Einstechtiefe......382 mm



EINSATZEGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, + 80 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Gummiketten	3.575 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten	3.670 kg
Schutzdach	135 kg (Option)



UNTERWAGEN

PLANIERSCHILD



HYDRAULIKSYSTEM

Typ Hauptpumpen	
Maximales Fördervolumen	
Max. Betriebsdruck: ArbeitsausrüstungFahrtantriebSchwenkantrieb	25,0 MPa (250 bar)
Hydraulikzylinder Hubzylinder Stiel Löffel Zylinder für Schwenkausleger Planierschild	
Reißkraft am Löffel (ISO 6015): Löffelstiel 1.350 mm Löffelstiel 1.750 mm Reißkraft (Stiel) (ISO 6015): Löffelstiel 1.350 mm Löffelstiel 1.750 mm	2.876 daN (2.935 kg) 1.862 daN (1.900 kg)
Die Hydraulikanlage ist proportional (Pl	PC) vorgesteuert. Die

Steuerhebel sind einstellbar und ergonomisch in die Konsolen integriert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



ELEKTRISCHE ANLAGE

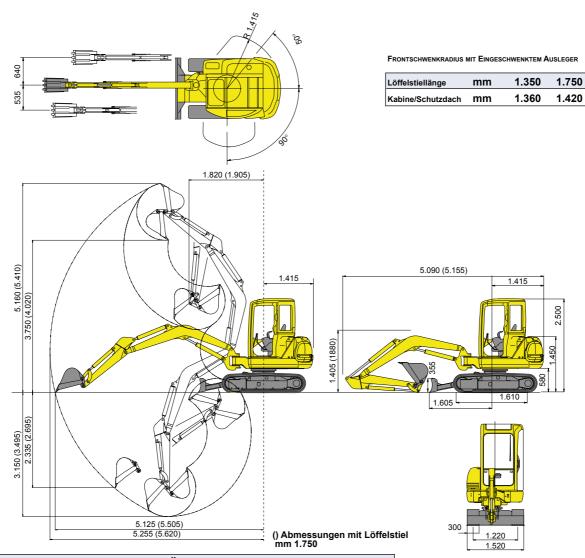
Betriebsspannung	12 V
Batterie	
Lichtmaschine	40 A
Anlasser	1.2 kW



FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	51.5 <i>e</i>
Kühleranlage	
Motoröl	
Planetenfahrgetriebe (je Seite)	1.0 e
Hydrauliköltank	

ABMESSUNGEN



AUSRÜSTUNGEN						
Löffelinhalt (ISO 7451) m ³	Löffelbreite mm	Löffelgewicht kg	Anzahl Zähne	Löffelstiel 1.350 mm 1.750 mm		
0,035	300	55	2	0	0	
0,07	400	65	3	0	0	
0,095 (std)	500	80	4	0	0	
0,12	600	90	5	0	0	
0,13	650	95	5	0	X	

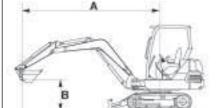
Diese Tabelle basiert auf der Seitenstabilität bei maximaler Reichweite und vollem Löffel.

- O Bei Material mit einem spezifischem Gewicht bis zu 1.8 t/m³; - X nicht einsetzbar

HUBKRÄFTE

Maschine ausgerüstet mit: Kabine, Gummiketten 80 kg-Löffelgewicht A – Abstand vom Drehzentrum B – Höhe am Löffelbolzen.

nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers. ⊶ Seitliche Nutzlast oder bei 360° Nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers.



PLANIERSCHILD AM BODEN

Stiellänge	A	2 m		3 m		4 m		Reichweite
Stiellarige	В	360°⊶ ⊏	Front.	360%—Ё	Front.	360%—∰	Front. 🖁	360%—₽
	3 m	-	-	580	* 630	440	*600	440
	2 m	1.150	*1.910	580	* 810	390	*620	340
L=1.350 mm	1m	1.175	*1.960	630	* 920	390	*660	340
	0 m	1.170	*1.900	630	*1.040	390	*710	340
	-1 m	1.100	*1.880	580	*920	390	*650	340
L=1.750 mm	0 m	1.050	*1.750	550	*880	340	*630	290

- Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 - Die obengenannten Nutzlasten beinhalten einen Sicherheitsfaktor von - Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 – Die obengenannten Nutzlasten beinnalten einen Stanterneitstaktor von 25 % und betragen nicht mehr als 87 % der tatsächlichen Kapazität – Die mit (*) gekennzeichneten Werte beziehen sich auf die hydraulische Leistung. - Nach der europäischen Norm EN 474-5 ist die Maschine nicht zum Heben von Lasten über 1.000 kg zugelassen, wenn sie nicht mit entsprechenden Sicherheitsvorrichtungen ausgerüstet ist Heben von Lasten mit abgesenktem Planierschild ist nur mit einem Sicherheitsventil am Planierschildzylinder zulässig.